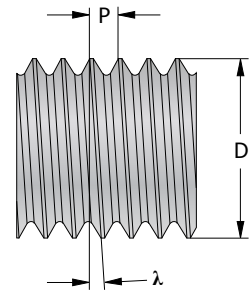


GÄNGSVARVNING

stigningsvinkel

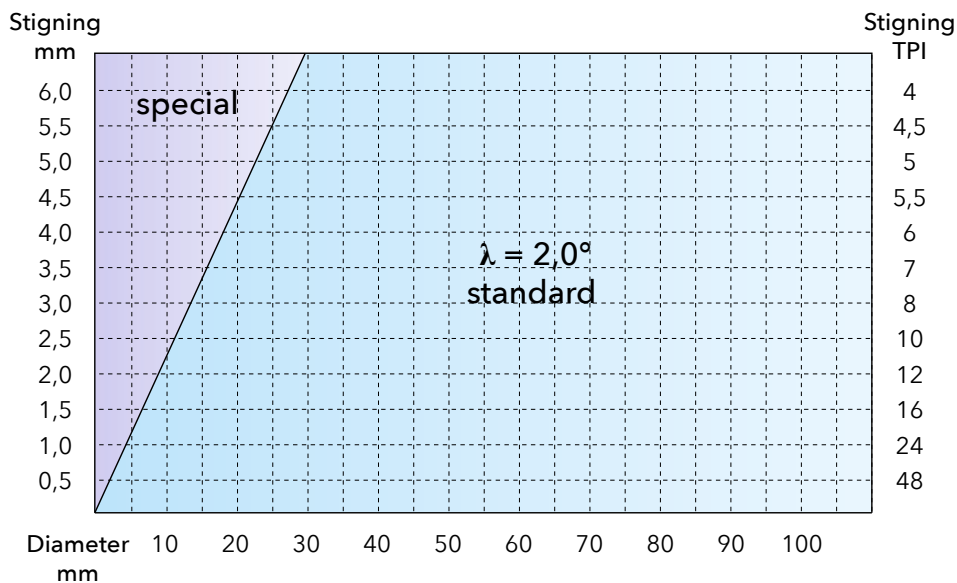
För att få tillfredsställande skäregenskaper måste gängskäret lutas i hållaren ungefär lika mycket som stigningsvinkeln på gängan.

$$\tan \lambda = \frac{P}{\pi \times D}$$



FourCut

FourCut-skären har extra släppning på flankerna och därför är det inte nödvändigt att ha exakt stigningsvinkel. Standardhållaren har en stigningsvinkel på 2° vilket gör att nästan alla gängor går att göra med samma hållare.



Triangulära skär

På det triangulära skäret är det viktigare att ha liknade stigningsvinkel på hållaren som på gängan. Standardhållaren har en stigningsvinkel på 1,5°. Behövs lägre eller högre stigningsvinkel så byter du till lämplig underläggsplatta.

